

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือประทานบัตร/สำเนาหนังสือความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- ก-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ก-2 เอกสารการตรวจรับรองระบบบริหาร
และแผนการตรวจรับรองระบบภายใน (ISO 14001)
- ก-3 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรของโครงการ
- ก-4 เอกสารอนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- ก-5 เอกสารผลการวิเคราะห์ถ่านหิน
- ก-6 เอกสารตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุง Master Plan ประจำปี พ.ศ. 2567
- ก-7 แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)
- ก-8 แผนฝึกปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2567
- ก-9 คู่มือความปลอดภัย และนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ (คู่มือปฏิบัติการฉุกเฉิน)
- ก-10 แผนงานหลักด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567
และกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในสถานประกอบการ
- ก-11 เอกสารการฝึกอบรมความปลอดภัยในสถานประกอบการให้พนักงาน
- ก-12 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- ก-13 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์
- ก-14 เอกสารการรับเรื่องร้องเรียนและการติดตามผล
- ก-15 กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
- ก-16 แบบบันทึกการสำรวจการเจริญเติบโตของต้นไม้บริเวณรอบโครงการโรงไฟฟ้า
- ก-17 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ

- ข-1 รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
แบบต่อเนื่อง (CEMs)
- ข-2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
- ข-3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศแวดล้อม
- ข-4 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป
- ข-5 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้ง
- ข-6 รายงานการใช้น้ำจากแม่น้ำป่าสัก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)

- ข-7 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน
- ข-8 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพด้านทรัพยากรชีวภาพทางน้ำ
- ข-9 รายงานสรุปภาพของเสีย
- ข-10 ผลการตรวจติดตามด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ข-11 เอกสารรับรองการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
- ข-12 ผลตรวจวัดน้ำออนไลน์
- ข-13 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- ข-14 เอกสารกิจกรรมปล่อยปลา โครงการ “รักษ้ปลา รักป่าสัก”

ภาคผนวก ค มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

- ค-1 มาตรฐานคุณภาพอากาศ
- ค-2 มาตรฐานระดับเสียงทั่วไป
- ค-3 มาตรฐานคุณภาพน้ำ
- ค-4 มาตรฐานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก จ สำรองสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ภาคผนวก ฉ หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือประธานบัตร/สำเนาหนังสือความเห็นชอบรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม/
สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ก-1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๕ ๓ ๕ ๒ .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด
๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๗๑๔
ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐
๒. หนังสือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ที่ PC๓ ๑๘๒/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๐

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน
เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ต้องยึดถือ
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน
ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน
เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัทฯ ทำการแก้ไข
เพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท
ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ประกอบการพิจารณารายงาน
ดังกล่าว ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ทอพ-คลาส คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

- ๒ -

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว
เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลัง
ความร้อนตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๐
เมื่อวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว
สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม
เงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
อนึ่ง สำนักงานนโยบายฯ ขอให้บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ประสานผู้จัดทำรายงานฯ
ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น
พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น เสนอให้
สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้
สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทอพ-คลาส คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง
ต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางอัมมวดี กรรณานนท์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

Rung / 05516
สงวน



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑๖๗๒๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/๑๒๗๗๓
ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ที่ PD3-283/2564
ลงวันที่ ๑๓ กันยายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ที่โครงการโรงไฟฟ้า
จำนวน ๖ โครงการ ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ของบริษัท ทีพีโอ
โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้
ความเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงไฟฟ้า ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ โดยให้ทำการแก้ไขเพิ่มเติม
ตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒
บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ฉบับชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพลังงาน พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า ของบริษัท
ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ได้แก่...

ได้แก่ ๑) โรงผลิตไฟฟ้าโดยใช้ความร้อนทิ้งจากโรงงานปูนซีเมนต์ ๒) ผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็กจากพลังงานหมุนเวียน ประเภทเชื้อเพลิงพลังงานความร้อนจากขยะชุมชนและขยะอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและความร้อนทิ้งจากกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ (ส่วนที่ ๑ ขนาด ๖๐ เมกะวัตต์) ๓) ผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็กจากพลังงานหมุนเวียน ประเภทเชื้อเพลิงพลังงานความร้อนจากขยะชุมชนและขยะอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและความร้อนทิ้งจากกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ (ส่วนที่ ๒ ขนาด ๓๐ เมกะวัตต์) ๔) โรงไฟฟ้าพลังความร้อนที่ใช้ขยะมูลฝอยเป็นเชื้อเพลิงขนาด ๗๐ เมกะวัตต์ ๕) โรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG7) และ ๖) โรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๑๕๐ เมกะวัตต์ โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเดิม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศที่ขอเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้จัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก-2

เอกสารการตรวจรับรองระบบบริหาร
และแผนการตรวจรับรองระบบภายใน (ISO 14001)



CERTIFICATE

No. SCU004131E

certifies that :

TPI Polene Power Public Company Limited

299/299, 299/399, 299/499, 302, 303, 304 Moo 5, Mitraparp Rd.
T.Tubkwang A.Kangkho, Saraburi 18260 Thailand

operates a management system that has been assessed as conforming to :

ISO 14001:2015

for the scope of activities :

Operation of Waste to Energy by MSW-RDF Power Plant,
Waste Heat Recovery Power Plant and Coal-Fired Power Plant

Issue date : 18 August 2022
Valid until : 11 September 2025 (Subject to adherence to the agreed
ongoing programme, successful endorsement of certification following each
audit and compliance with the terms and conditions of certification.)
Original date of certification : 12 September 2019




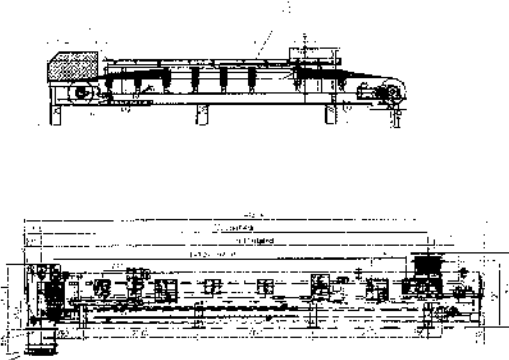
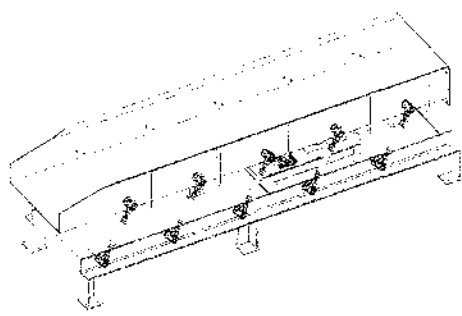


Mo Ghaus Operations Director SOCOTEC Certification UK



SOCOTEC Certification UK Ltd, 6 Gordano Court
Serbert Close, Portishead, Bristol BS20 7FS
UNITED KINGDOM
<http://socotec-certification-international.co.uk>

ภาคผนวก ก-3

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรของโครงการ

 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PN1-12 Page No. 1 / 1			
M/C CODE : PS-EM-B2 M/C NAME : COAL HOPPER & RDF HOPPER PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER :  DATE : 07/09/67 TIME : 08.00-17.00				
  					
รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	1.1 RDF Hopper 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> - ตรวจสอบสภาพผนัง - ตรวจสอบการทำงาน และสภาพชุดลูกปิ่น 1.2 RDF Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> - ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดขับเคลื่อนสายพานลำเลียง - ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปิ่น - ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้งลำเลียง	M M M M M	/ / / / /		
2	Vibration Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> - ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปิ่น - ตรวจสอบการทำงาน, สภาพของก้านส่งกำลัง - ตรวจสอบสภาพรางและขาประกอบข้าง	M M M	L / /	อัดจาระบี	
3	Coal & Tyre Inlet Feeder <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B - ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปิ่น - ตรวจสอบสภาพใช้ลำเลียง	M M M	/ / /		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุ้งแก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>					
Note : _____			 Tech. A / Foreman		 Engineer



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR
CFB BOILER

W3100-PM-13

Page No. 1 / 2

M/C CODE P5-EAI-B2

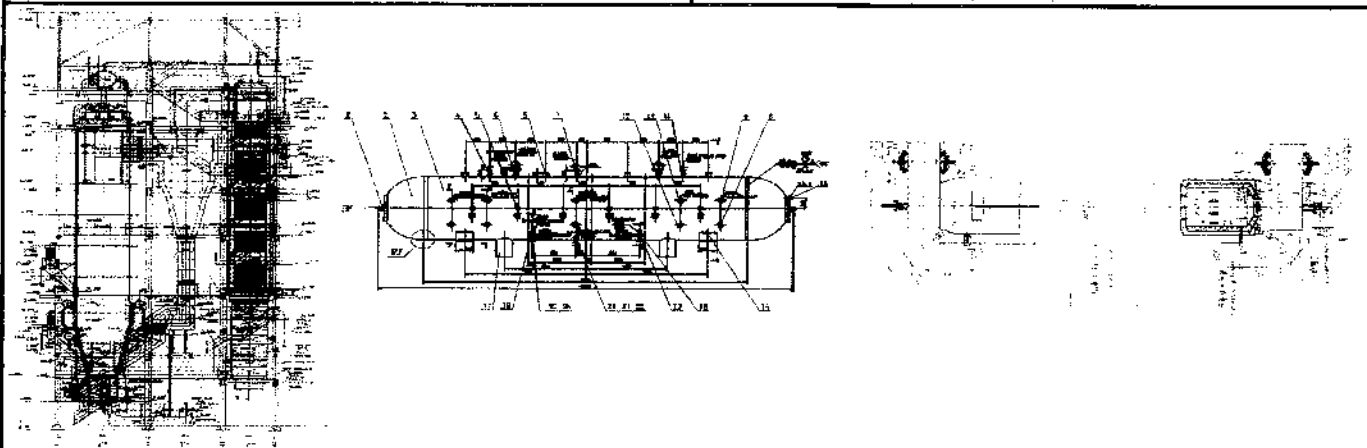
M/C NAME CFB BOILER 1X130 T/H

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 03/09/67 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	HP Steam Drum				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	✓		
	- มาตรฐานแรงดันไอน้ำ	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพผนังดรัม และฝาดรัม	M	✓		
2	Boiler Furnace	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังหม้อน้ำและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพหัวเผา <input type="checkbox"/> IA <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
3	Superheater				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓		
4	Economizer				
	- ตรวจสอบรอยรั่วหน้าแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
5	Steam Soot Blower				
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพวาล์วและชุดขับเคลื่อน	M	✓		
	- ตรวจสอบข้อต่อและน้ำเปลี่ยนไอน้ำ	M	✓		

☒ Normal

(ปกติ)

☒ Abnormal

(ผิดปกติ)

☐ Cleaning

(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating

(หล่อลื่น)

☐ Adjustment

(ปรับปรุง/แก้ไข)

☐ Replacement / Change

(เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer

111 2



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-13

Page No. 2 / 2

M/C CODE PS-EM-B2

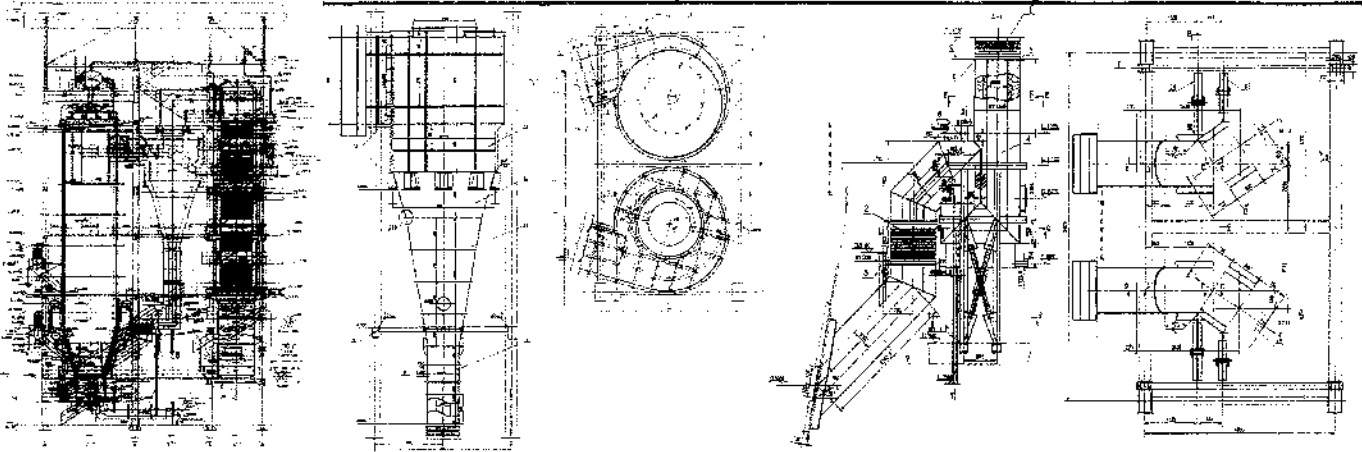
W/O NO. :

M/C NAME CFB BOILER 1X130 T/H

PERFORMER :

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

DATE : 03/09/70 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
6	Cyclone				
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
7	Return Valve				
	- ตรวจสอบสภาพข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
8	Air Preheater				
	- ตรวจสอบบรอกซ์หน้าแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบแผ่นผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓		

☒ Normal (ปกติ)
 ☒ Abnormal (ผิดปกติ)
 ☐ Cleaning (ทำความสะอาด)
 ☐ Lubricating (หล่อลื่น)
 ☐ Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข)
 ☐ Replacement / Change (เปลี่ยน)

Note : _____

Tech. A / Foreman

Engineer



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR
CFB BOILER

W3100-PMI-11

Page No. 1 / 1

M/C CODE PS-EM-B2

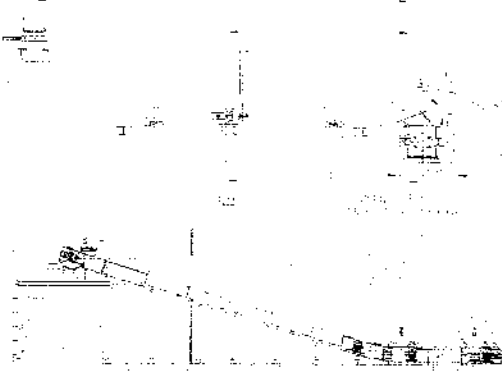
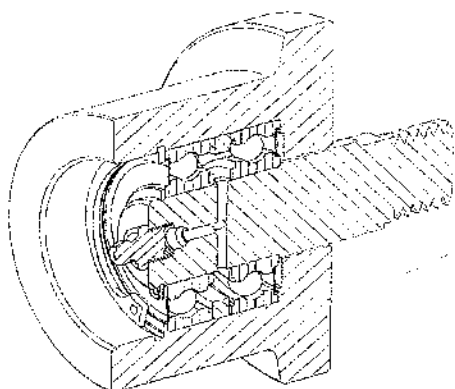
M/C NAME BUCKET CONVEYOR

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 09/09/67 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ตาม	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bottom Ash Cooler				
	- ตรวจสอบวาล์วรับซีเมนต์เข้า-ออก <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
	- ตรวจสอบสปีดเฟืองและชุดโซ่ขับ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
2	Chain Conveyor				
	- ความตึงของโซ่	M	A	ต่ำไป	
	- การตั้งศูนย์สายพาน + Spocket	M	✓		
	- สภาพโซ่ของสายพาน	M	✓		
3	Bucket และ Roller				
	- สภาพของตัวกระพ้อ	M	✓		
	- สภาพลูกปืน และสารหล่อลื่น เช่น จาระบี	M	✓		
	ตรวจสอบการทำงาน, การขัดตัว	M	✓		

☒ Normal
(ปกติ)

☒ Abnormal
(ผิดปกติ)

☐ Cleaning
(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating
(หล่อลื่น)


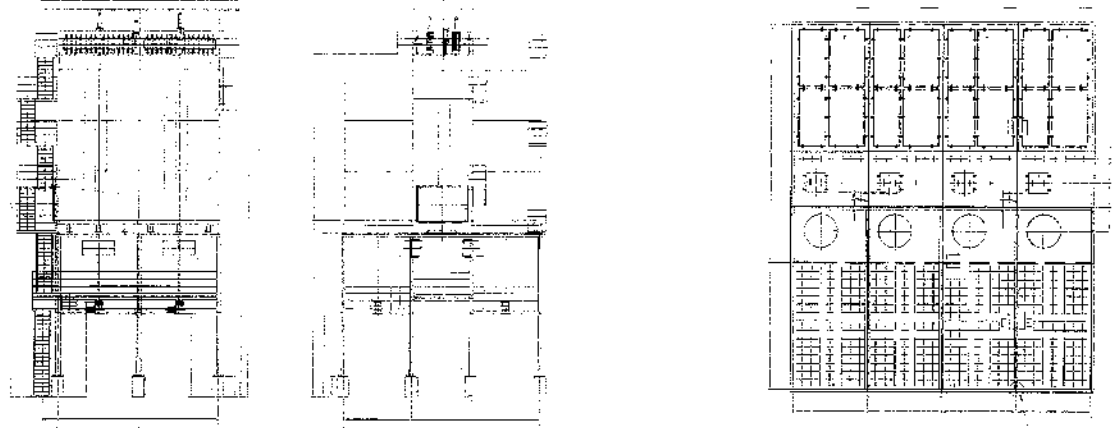


☐ Adjustment
(ปรับ)


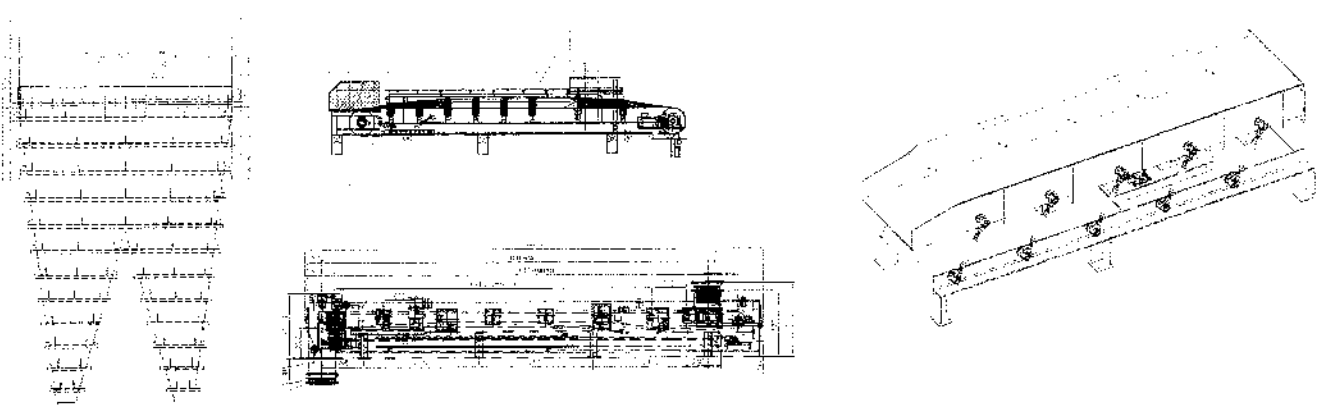
☐ Replacement / Change
(เปลี่ยน)


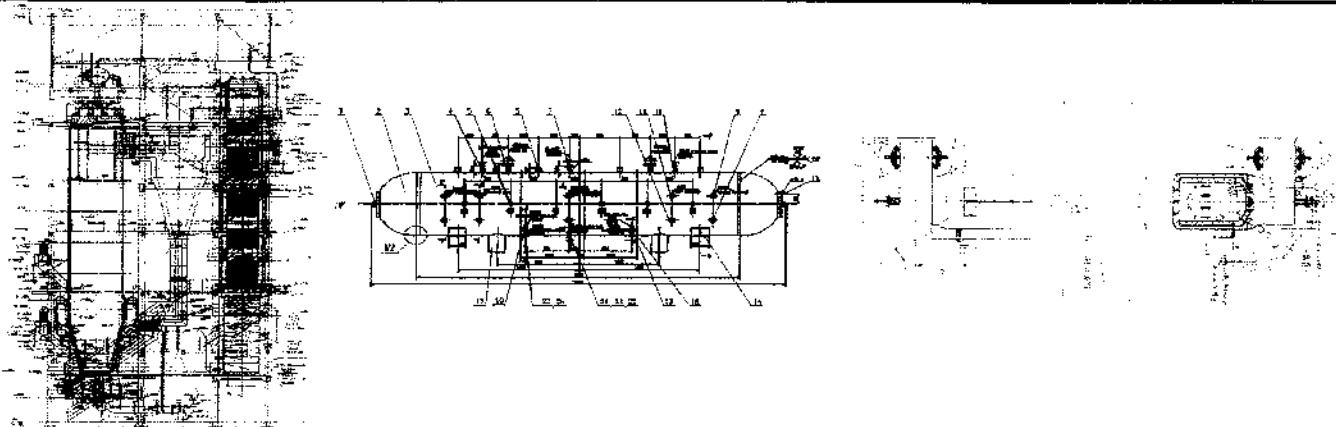
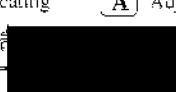
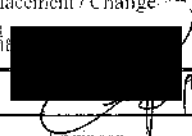
Note :


Tech. A / Foreman

Engineer

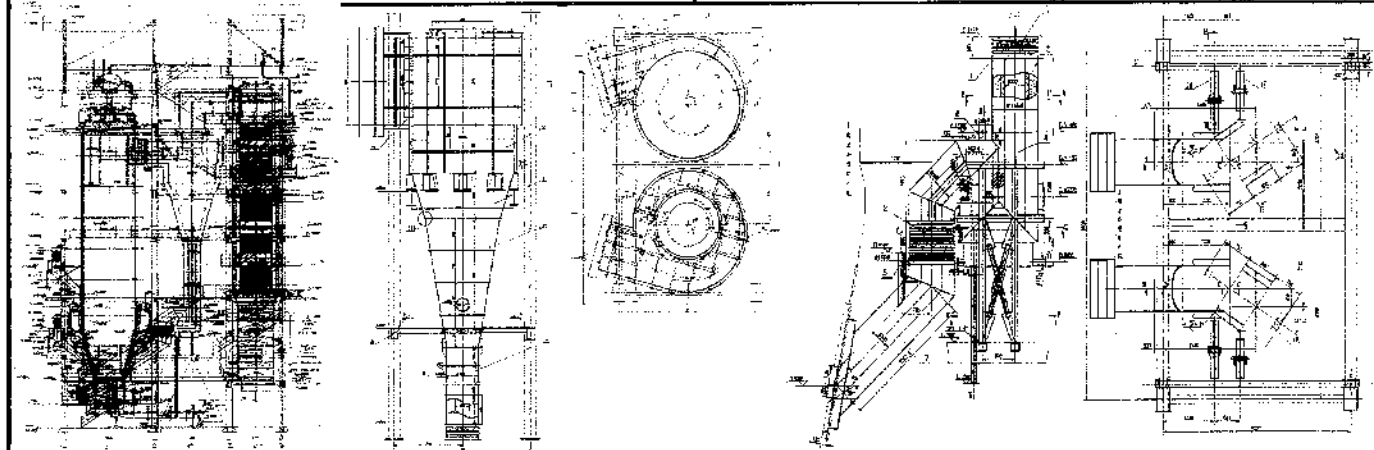
 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PMI-15 Page No. 1 / 1			
M/C CODE : PS-EM-B2 M/C NAME : BAG DUST FILTER PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 08/09/67 TIME : 08.00-17.00				
					
รายการ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bag Filter Building - ตรวจสอบปะเก็น และรอยรั่วของช่องเปิด-ปิด - ตรวจสอบรอยรั่วระบบหัววัดลมและระบบท่อ - ตรวจสอบ Diaphragm Valve - ตรวจสอบไส้กรองอากาศ - ตรวจสอบวาล์วรับลม และกระเปาะน้ำมัน - ตรวจสอบชุดกรองฝุ่น ตะกร้อ และโครงสร้าง - ตรวจสอบผนัง Hopper และฉนวนกันความร้อน - ตรวจสอบ Rotary Air Lock <input type="checkbox"/> 1# <input type="checkbox"/> 2# <input type="checkbox"/> 3# <input type="checkbox"/> 4# <input type="checkbox"/> 5# <input type="checkbox"/> 6#	M M M M M M M M	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
<input checked="" type="checkbox"/> Nonnal (ปกติ) <input checked="" type="checkbox"/> Abnonnal (ผิดปกติ) <input type="checkbox"/> Cleaning (ทั้งความสะอาด) <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข) <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน)					
Note : _____ _____			Tech. A / Foreman 		Engineer 

 TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-12 Page No. 1 / 1			
M/C CODE : PS-EM-B3 M/C NAME : COAL HOPPER & RDF HOPPER PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 02/09/67 TIME : 08.00-17.00				
					
รายการตรวจ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิดความ	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	1.1 RDF Hopper 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบสภาพผนัง	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน และสภาพชุดลูกป็น	M	L	ผิดปกติ	
	1.2 RDF Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบระดับน้ำมันแก๊สของชุดหัวสายพานลำเลียง	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
2	Vibration Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพของกันสัดถ้ำถัง	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพรางและขาประกอบข้าง	M	✓		
3	Coal & Tyre Inlet Feeder <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพโซ่ลำเลียง	M	✓		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุงแก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>					
Note : _____			Tech. A / Foreman		Engineer


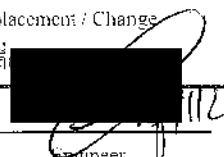
 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-13 Page No. 1 / 2			
M/C CODE : PS-EM-B3 M/C NAME : CFB BOILER 1X130 T/H PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 03/09/67 TIME : 08.00-17.00				
					
รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	IIP Steam Drum - การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ - มาตรการแรงดันไอน้ำ - ตรวจสอบสภาพผนังดรัม และฝาดรัม	M M M	✓ ✓ ✓		
2	Boiler Furnace - ตรวจสอบผนังหม้อน้ำและฉนวนกันความร้อน - ตรวจสอบการทำงานและสภาพหัวเผา <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M M M	✓ ✓ ✓		
3	Superheater - การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ - ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน - ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M M M	✓ ✓ ✓		
4	Economizer - ตรวจสอบรอยรั่วหน้าเปลง (Header) และวาล์วต่างๆ - ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M M	✓ ✓		
5	Steam Soot Blower - ตรวจสอบการทำงานและสภาพวาล์วและชุดขับท้อ - ตรวจสอบข้อต่อและหน้าเปลงไอน้ำ	M M	✓ ✓		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุงแก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>					
Note : _____ _____			Tech. A / Foreman 		Engineer 

 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-13 Page No. 2 / 2
---	---	-------------------------------

M/C CODE : PS-EM-B3 M/C NAME : CFB BOILER 1X130 T/H PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 03/09/17 TIME : 08.00-17.00
--	--



รายการ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ขนาด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
6	Cyclone - ตรวจสอบสภาพและผ้าใบข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B - ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B - ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
7	Return Valve - ตรวจสอบสภาพข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B - ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B - ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
8	Air Preheater - ตรวจสอบรอยรั่วหน้าใบลาน Header และวาล์วต่างๆ - ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน - ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓		

[X] Normal (ปกติ) [X] Abnormal (ผิดปกติ) [C] Cleaning (ทำความสะอาด) [L] Lubricating (หล่อลื่น) [A] Adjustment (ปรับปรุงแก้ไข) [R] Replacement / Change (เปลี่ยน)	Note : _____ <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 40%;"> Tech. A / Foreman </div> <div style="width: 20%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 40%; text-align: center;">  Engineer </div> </div>
---	---



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-11

Page No.

1 / 1

M/C CODE PS-EM-B3

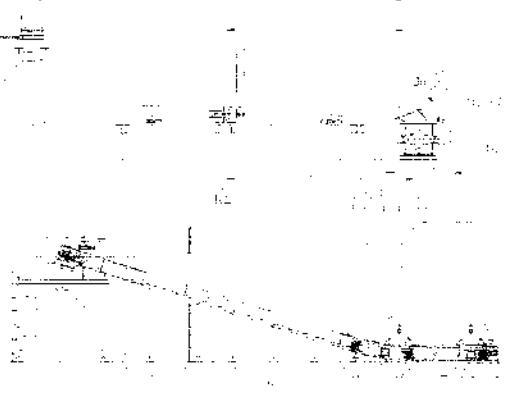
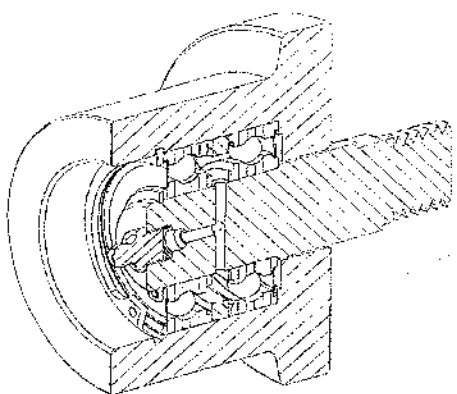
M/C NAME BUCKET CONVEYOR

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 09/09/67 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bottom Ash Cooler				
	- ตรวจสอบวาล์วรับน้ำเข้า-ออก <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
	- ตรวจสอบสฟีนเฟืองและชุดโซ่ขับ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
2	Chain Conveyor				
	- ความตึงของโซ่	M	✓		
	- การตั้งศูนย์สายพาน + Spocket	M	A	ตั้งไว้	
	- สภาพโซ่ของสายพาน	M	✓		
3	Bucket และ Roller				
	- สภาพของตัวกระพ้อ	M	✓		
	- สภาพลูกปืน และสารหล่อลื่น เช่น จาระบี	M	✓		
	ตรวจสอบการทำงาน, การขัดตัว	M	✓		

☒ Normal
(ปกติ)

☒ Abnormal
(ผิดปกติ)

☐ Cleaning
(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating
(หล่อลื่น)

☐ Adjustment
(ปรับปรุงแก้ไข)

☐ Replacement / Change
(เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-15

Page No. 1 / 1

M/C CODE PS-EM-B3

M/C NAME BAG DUST FILTER

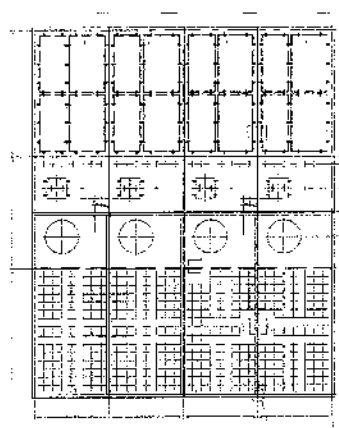
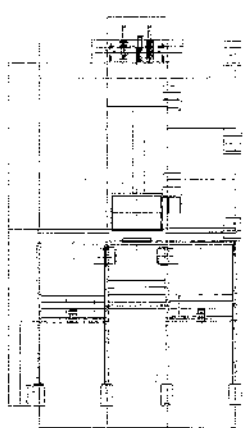
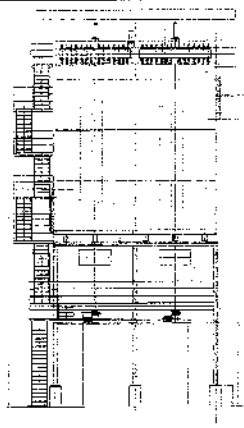
PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE :

09/09/62 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
I	Bag Filter Building				
	- ตรวจสอบปะเก็น และรอยรั่วของช่องเปิด-ปิด	M	✓		
	- ตรวจสอบรอยรั่วระบบหัววัดคัมและระบบท่อ	M	✓		
	- ตรวจสอบ Diaphragm Valve	M	✓		
	- ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	M	✓		
	- ตรวจสอบวาล์วปรับลม และกระเปาะน้ำมัน	M	✓		
	- ตรวจสอบถุงกรองฝุ่น ตะกร้อ และโครงสร้าง	M	✓		
	- ตรวจสอบผนัง Hopper และฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบ Rotary Air Lock	M	✓		
	<input type="checkbox"/> 1# <input type="checkbox"/> 2# <input type="checkbox"/> 3# <input type="checkbox"/> 4# <input type="checkbox"/> 5# <input type="checkbox"/> 6#				

☒ Normal
(ปกติ)

☒ Abnormal
(ผิดปกติ)

☐ Cleaning
(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating
(หล่อ)


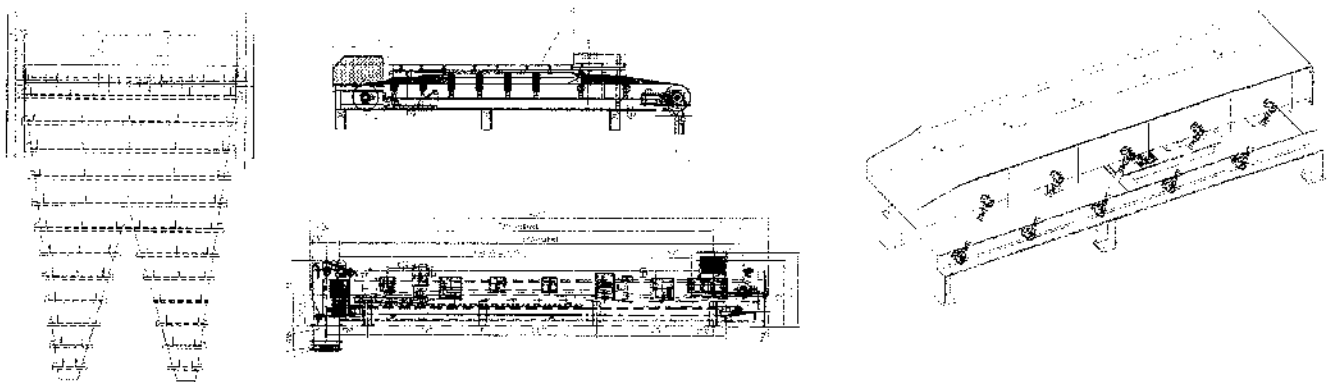
☐ Adjustment
(ปรับปรุงแก้ไข)


☐ Replacement / Change
(เปลี่ยน)

Note :

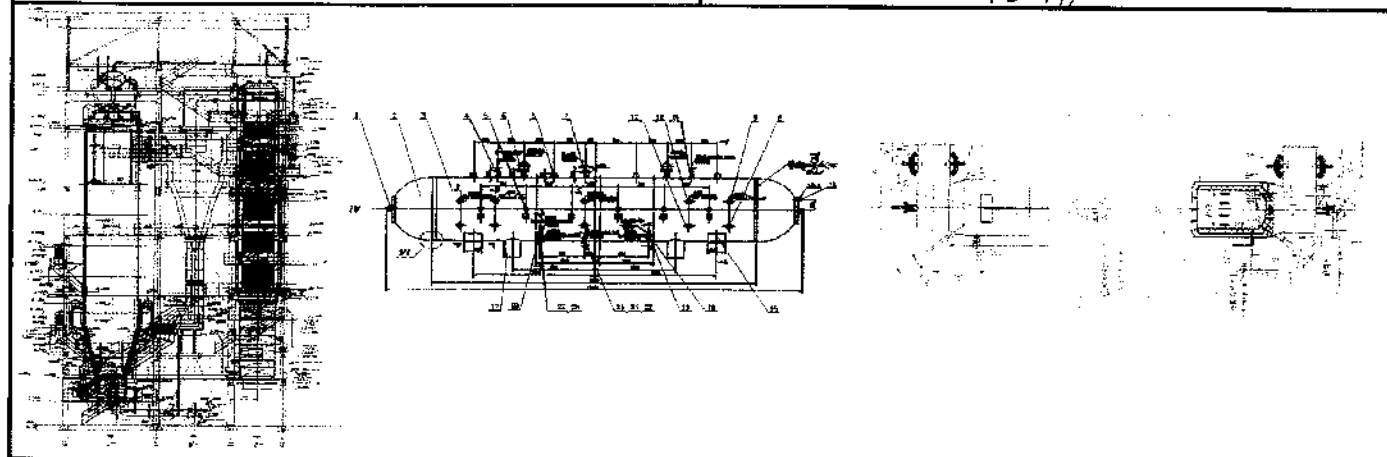
Tech. A / Foreman

Engineer

 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM1-12 Page No. 1 / 1			
M/C CODE : PS-EM-B4 M/C NAME : COAL HOPPER & RDF HOPPER PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 09/09/15 TIME : 08.00-17.00				
					
รายการ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	1.1 RDF Hopper 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบสภาพผนัง	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน และสภาพชุดลูกปืน	M	✓		
	1.2 RDF Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดขับเคลื่อนสายพานลำเลียง	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปืน	M	✓		
2	- ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้งลำเลียง	M	✓		
	Vibration Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปืน	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพของก้านส่งกำลัง	M	✓		
3	- ตรวจสอบสภาพรางและขาประกอบข้าง	M	✓		
	Coal & Tyre Inlet Feeder <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจาระบีของชุดลูกปืน	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพไฟลำเลียง	M	✓		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>					
Note : _____		_____ Tech. A / Foreman		_____ Engineer	

 TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-13
		Page No. 1 / 2

M/C CODE PS-EM-B4 M/C NAME CFB BOILER 1X130 T/H PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : PERFORMER : DATE : 10/09/67 TIME : 08.00-17.00
---	--





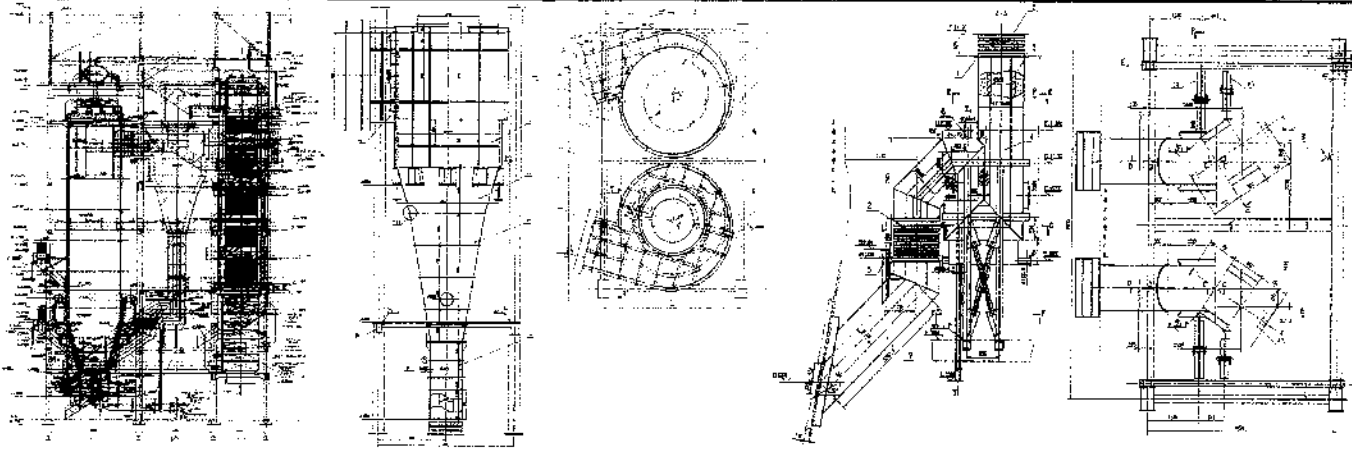


รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	HP Steam Drum				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	✓		
	- มาตรการแรงดันไอน้ำ	M	R	วัด Pressure gauge	
	- ตรวจสอบสภาพผนังดรัม และฝาปิด	M	✓		
2	Boiler Furnace				
	- ตรวจสอบผนังหม้อน้ำและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพหัวเผา <input type="checkbox"/> IA <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
3	Superheater				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓		
4	Economizer				
	- ตรวจสอบรอยรั่วน้ำแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
5	Steam Soot Blower				
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพวาล์วและชุดขับหรือ	M	✓		
	- ตรวจสอบข้อต่อและหน้าแปลนไอน้ำ	M	✓		

☒ Normal (ปกติ)
 ☒ Abnormal (ผิดปกติ)
 ☐ Cleaning (ทำความสะอาด)
 ☐ Lubricating (หล่อลื่น)
 ☐ Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข)
 ☐ Replacement / Change (เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer

 TPI TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-13 Page No. 2 / 2		
M/C CODE : PS-EM-B4 M/C NAME : CFB BOILER 1X130 T/H PLANT : 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT	W/O NO. : _____ PERFORMER :  DATE : 10/09/70 TIME : 08.00-17.00			
				
รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน	หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข
6	Cyclone			
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
7	Return Valve			
	- ตรวจสอบสภาพข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งแท่น <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓	
8	Air Preheater			
	- ตรวจสอบรอยรั่วหน้าแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	✓	
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓	
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>				
Note : _____		 Tech. A / Foreman		 Engineer



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-11

Page No. 1 / 1

M/C CODE PS-EM-B4

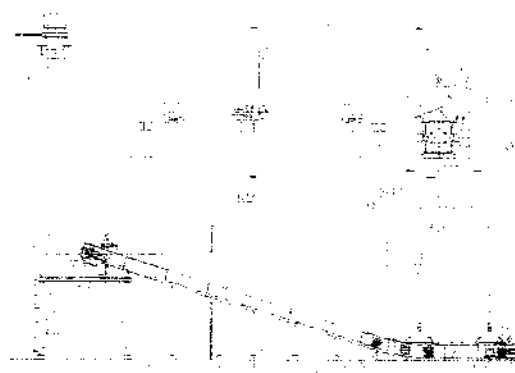
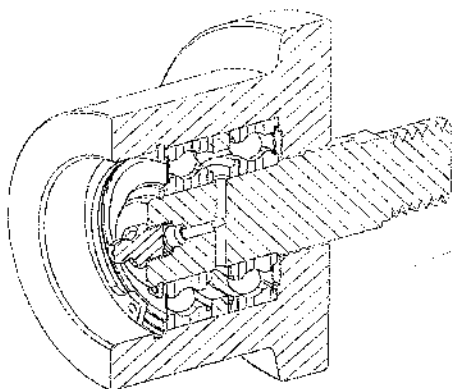
M/C NAME BUCKET CONVEYOR

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 11/09/57 TIME : 08.00-17.00



รายการตรวจ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bottom Ash Cooler				
	- ตรวจสอบว่าตัวรับเข้า-ออก <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
	- ตรวจสอบสปีนเฟืองและชุดโซ่ขับ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> IB	M	✓		
2	Chain Conveyor				
	- ความตึงของโซ่	M	✓		
	- การตั้งศูนย์สายพาน + Spocket	M	✓		
	- สภาพโซ่ของสายพาน	M	✓		
3	Bucket และ Roller				
	- สภาพของตัวกระพ้อ	M	✓		
	- สภาพลูกปืน และสารหล่อลื่น เช่น จาระบี	M	L	อัดใหม่	
	ตรวจสอบการทำงาน, การขัดตัว	M	✓		



Normal

(ปกติ)



Abnormal

(ผิดปกติ)



Cleaning

(ทำความสะอาด)



Lubricating

(หล่อลื่น)



Adjustment

(ปรับตั้ง)




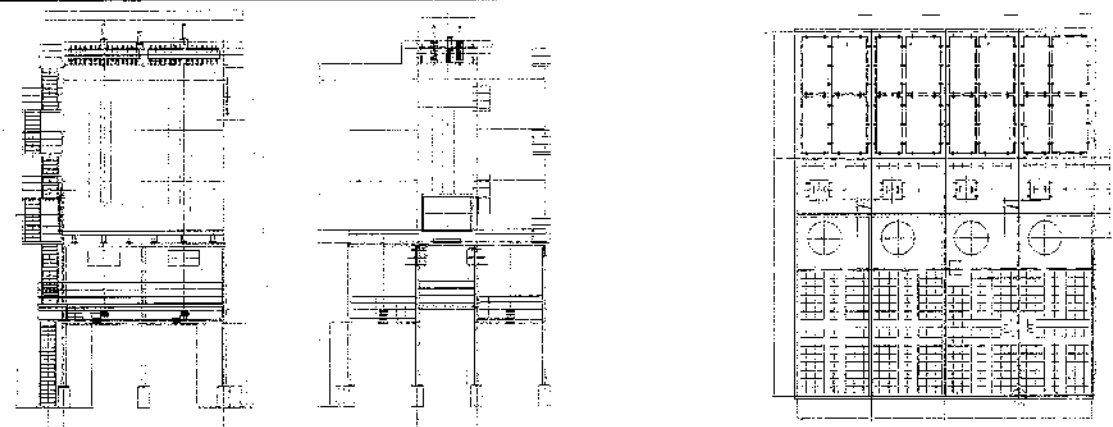


Replacement / Change

(เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer

 TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-15 Page No. 1 / 1		
M/C CODE PS-EM-B4 M/C NAME BAG DUST FILTER PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT		W/O NO. : _____ PERFORMER : _____ DATE : 12/09/67 TIME : 08.00-17.00		
				
รายการ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน	หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข
1	Bag Filter Building - ตรวจสอบปะเก็น และรอยรั่วของช่องเปิด-ปิด - ตรวจสอบรอยรั่วระบบหัวยึดคัมและระนาบเพื่อ - ตรวจสอบ Diaphragm Valve - ตรวจสอบไส้กรองอากาศ - ตรวจสอบวาล์วปรับกลับ และกระเปาะน้ำมัน - ตรวจสอบอุ้งกรองฝุ่น ตะกร้อ และโครงสร้าง - ตรวจสอบผนัง Hopper และฉนวนกันความร้อน - ตรวจสอบ Rotary Air Lock <input type="checkbox"/> 1# <input type="checkbox"/> 2# <input type="checkbox"/> 3# <input type="checkbox"/> 4# <input type="checkbox"/> 5# <input type="checkbox"/> 6#	M M M M M M M M	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับปรุ้งแก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>				
Note : _____ _____		Tech. A / Foreman 		Engineer 



TPM POLENE

INSPECTION FORM FOR
CFB BOILER

W3100-PN1-12

Page No. 1 / 1

M/C CODE PS-EM-B5

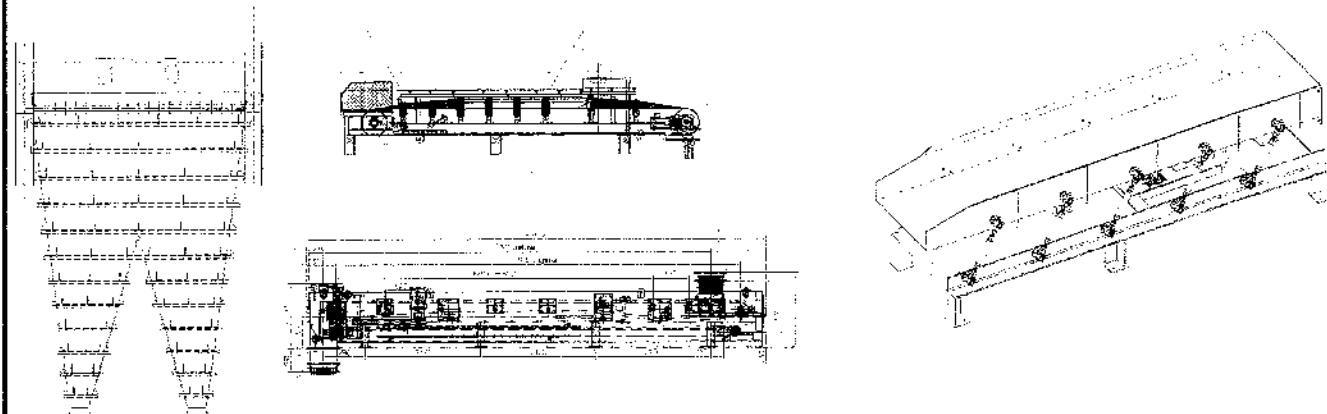
M/C NAME COAL HOPPER & RDF HOPPER

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 07/09/67 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	1.1 RDF Hopper 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบสภาพผนัง	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน และสภาพชุดลูกป็น	M	✓		
	1.2 RDF Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดขับเคลื่อนสายพานลำเลียง	M	L	(น้ำมัน) M	
2	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้งลำเลียง	M	✓		
	Vibration Feeder 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพของก้านส่งกำลัง	M	✓		
3	- ตรวจสอบสภาพรางและขาประกอบข้าง	M	✓		
	Coal & Tyre Inlet Feeder <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B				
	- ตรวจสอบการทำงาน, สภาพ และจากระบบของชุดลูกป็น	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพโซ่ลำเลียง	M	✓		

☒ Normal
(ปกติ)

☒ Abnormal
(ผิดปกติ)

☐ Cleaning
(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating
(หล่อลื่น)

☐ Adjustment
(ปรับปรุงแก้ไข)

☐ Replacement / Change
(เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-13

Page No. 1 / 2

M/C CODE PS-EM-B5

M/C NAME CFB BOILER 1X130 T/H

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

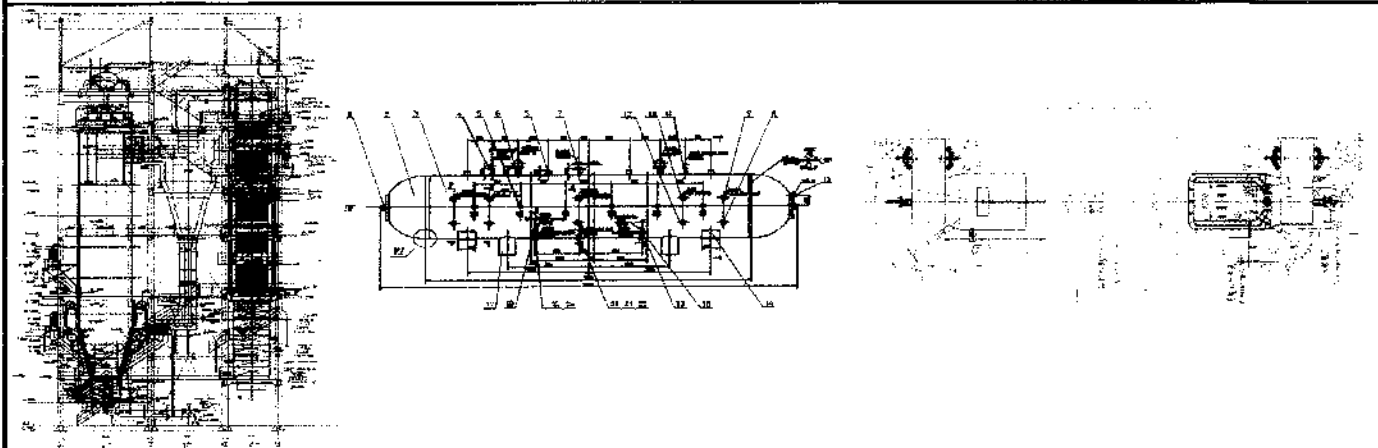
W/O NO. :

PERFORMER :

DATE :

10/09/57

TIME : 08.00-17.00



รายการ	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	HP Steam Drum				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	/		
	- มาตรวัดแรงดันไอน้ำ	M	/		
	- ตรวจสอบสภาพผนังดรัม บริเวณหัว	M	/		
2	Boiler Furnace	M	/		
	- ตรวจสอบผนังหม้อน้ำและฉนวนกันความร้อน	M	/		
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพหัวเผา <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	/		
3	Superheater				
	- การทำงาน และสภาพของ Safety Valve และวาล์วมือหมุนต่างๆ	M	/		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	/		
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	/		
4	Economizer				
	- ตรวจสอบรอยรั่วหน้าแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	/		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	/		
5	Steam Soot Blower				
	- ตรวจสอบการทำงานและสภาพวาล์วและชุดขับข้อ	M	/		
	- ตรวจสอบข้อต่อและหน้าแปลนไอน้ำ	M	/		

☒ Normal
(ปกติ)

☒ Abnormal
(ผิดปกติ)

☐ Cleaning
(ทำความสะอาด)

☐ Lubricating
(หล่อลื่น)

☐ Adjustment
(ปรับปรุงแก้ไข)

☐ Replacement / Change
(เปลี่ยน)

Note :

Tech. A / Foreman

Engineer



TPI POLENE

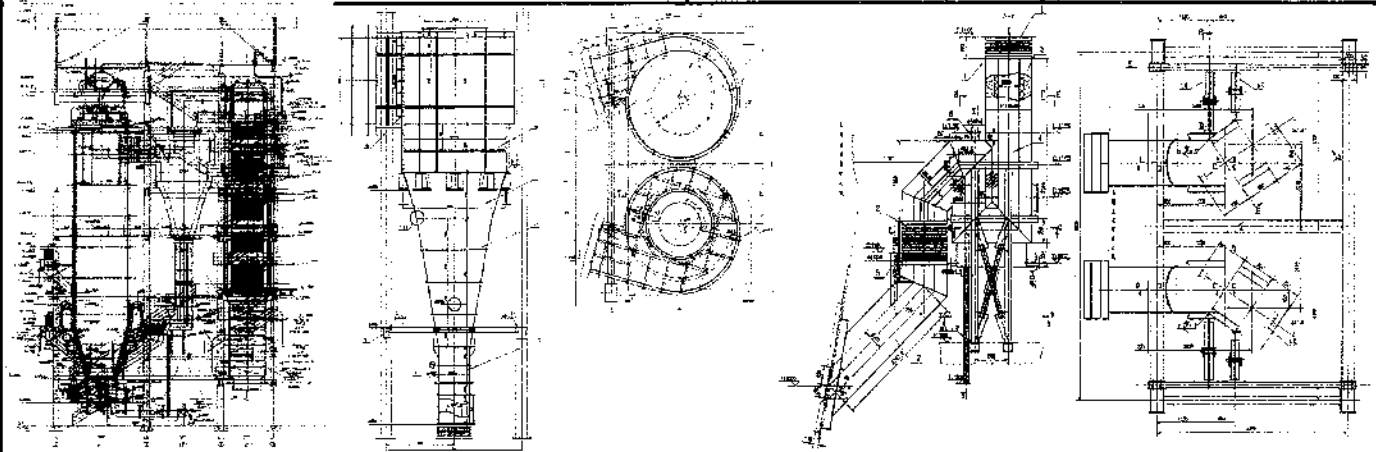
INSPECTION FORM FOR CFB BOILER

W3100-PM-13

Page No. 2 / 2

M/C CODE PS-EM-B5
M/C NAME CFB BOILER 1X130 T/H
PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :
PERFORMER :
DATE : 10/09/67 TIME : 08.00-17.00




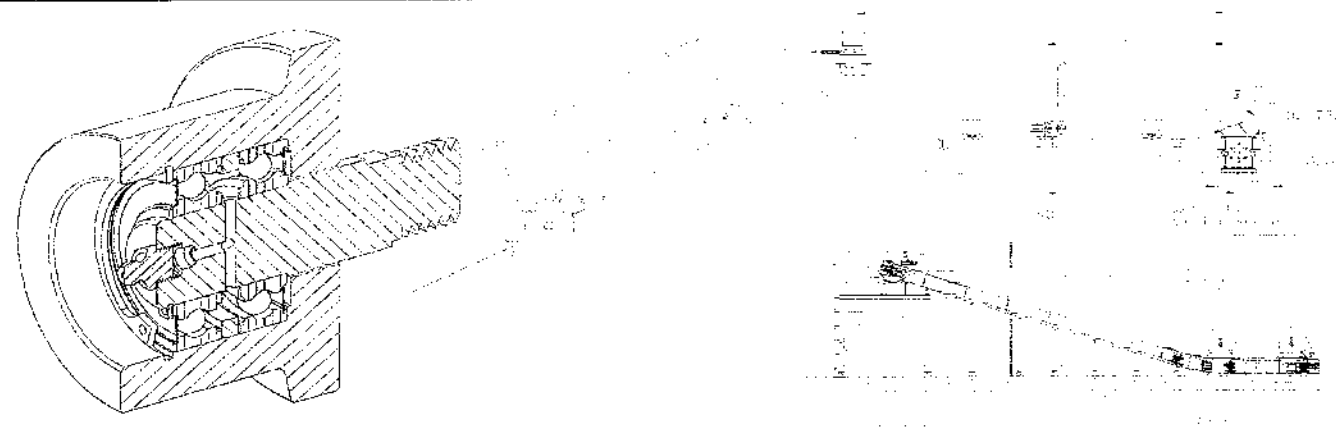
รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิดความผิดปกติ	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
6	Cyclone				
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งหมอน <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
7	Return Valve				
	- ตรวจสอบสภาพข้อต่อขยายตัว <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพผนัง <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
	- ตรวจสอบจุดยึด และจุดนั่งหมอน <input type="checkbox"/> 1A <input type="checkbox"/> 1B	M	✓		
8	Air Preheater				
	- ตรวจสอบรอยรั่วหน้าแปลน Header และวาล์วต่างๆ	M	✓		
	- ตรวจสอบผนังและฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบสภาพและผ้าใบของข้อต่อขยายตัว	M	✓		

☒ Normal (ปกติ)
 ☒ Abnormal (ผิดปกติ)
 ☐ Cleaning (ทำความสะอาด)
 ☐ Lubricating (หล่อลื่น)
 ☐ Adjustment (ปรับปรุง/แก้ไข)
 ☐ Replacement / Change (เปลี่ยน)

Note : _____

Tech. A / Foreman

Engineer

 TPI POLENE	INSPECTION FORM FOR CFB BOILER	W3100-PM-11 Page No. 1 / 1			
M/C CODE : <u>PS-EM-B5</u> M/C NAME : <u>BUCKET CONVEYOR</u> PLANT : <u>1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT</u>	W/O NO. : _____ PERFORMER : <u>[REDACTED]</u> DATE : <u>11/09/67</u> TIME : 08.00-17.00				
					
รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bottom Ash Cooler - ตรวจสอบวาล์วรับน้ำเข้า-ออก <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 1B M <input checked="" type="checkbox"/> - ตรวจสอบสเฟนเฟืองและชุดโซ่ขับ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 1B M <input checked="" type="checkbox"/>				
2	Chain Conveyor - ความตึงของโซ่ M <input checked="" type="checkbox"/> - การตั้งศูนย์สายพาน + Spocket M <input checked="" type="checkbox"/> - สภาพโซ่ของสายพาน M <input checked="" type="checkbox"/>				
3	Bulket และ Roller - สภาพของตัวกระพ้อ M <input checked="" type="checkbox"/> - สภาพลูกปืน และสารหล่อลื่น เช่น จาระบี M <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบการพ่วง, การขัดตัว M <input checked="" type="checkbox"/>				
<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Normal (ปกติ) </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (ผิดปกติ) </div> <div> <input type="checkbox"/> Cleaning (ทำความสะอาด) </div> <div> <input type="checkbox"/> Lubricating (หล่อลื่น) </div> <div> <input type="checkbox"/> Adjustment (ปรับตั้งแก้ไข) </div> <div> <input type="checkbox"/> Replacement / Change (เปลี่ยน) </div> </div>					
Note : _____ _____			Tech. A / Foreman <u>[REDACTED]</u>		Engineer <u>[REDACTED]</u>



TPI POLENE

INSPECTION FORM FOR
CFB BOILER

W3100-PM-15

Page No. 1 / 1

M/C CODE PS-EM-B5

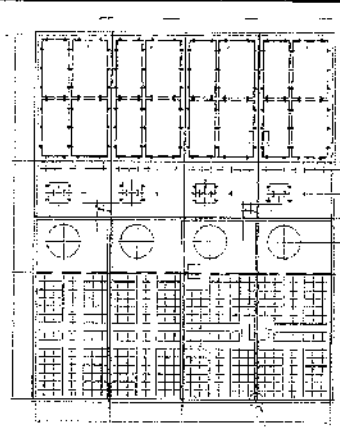
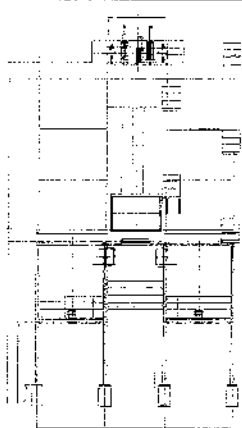
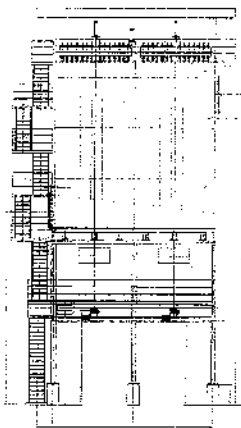
M/C NAME BAG DUST FILTER

PLANT 1 x 130 T/H CFB BOILER 2 PLANT

W/O NO. :

PERFORMER :

DATE : 12/09/57 TIME : 08.00-17.00



รายการที่	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ชนิด	ผลการตรวจสอบสภาพการใช้งาน		หมายเหตุ
			ผลตรวจ	อาการผิดปกติและการแก้ไข	
1	Bag Filter Building				
	- ตรวจสอบปะเก็น และรอยรั่วของช่องเปิด-ปิด	M	✓		
	- ตรวจสอบรอยร้าวระบบหัวอัดลมและระบบท่อ	M	✓		
	- ตรวจสอบ Diaphragm Valve	M	R	VEV Diaphragm	
	- ตรวจสอบใส่กรองอากาศ	M	✓		
	- ตรวจสอบวาล์วปรับลม และกระเปาะน้ำมัน	M	✓		
	- ตรวจสอบถุงกรองฝุ่น ตะกร้อ และ โครงสร้าง	M	✓		
	- ตรวจสอบผนัง Hopper และฉนวนกันความร้อน	M	✓		
	- ตรวจสอบ Rotary Air Lock	M	✓		
	<input type="checkbox"/> 1# <input type="checkbox"/> 2# <input type="checkbox"/> 3# <input type="checkbox"/> 4# <input type="checkbox"/> 5# <input type="checkbox"/> 6#				

☒ Normal (ปกติ)
 ☒ Abnormal (ผิดปกติ)
 ☐ Cleaning (ทำความสะอาด)
 ☐ Lubricating (หล่อลื่น)
 ☐ Adjustment (ปรับแก้ไข)
 ☐ Replacement / Change (เปลี่ยน)

Note : _____

Tech. A / Foreman

Engineer

ภาคผนวก ก-4

เอกสารอนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๔๓ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๐๙ ลงรับวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๑ สับ ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงถ่านหิน (หลัก) และเชื้อเพลิงแปรรูปจากขยะชุมชน (RDF) (เสริม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๓ หมู่ที่ ๕ ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๓๕ ๘๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายบัญชา วิเชียรชม		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]	๐๒๐-๖๑-๐๐๐๑๒		✓	
๒	นาง [REDACTED]	๐๒๓-๕๑-๐๐๔๙๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]			✓	
๒	นาย [REDACTED]				✓
๓	นาย [REDACTED]			✓	
๔	นาย [REDACTED]			✓	
๕	นาย [REDACTED]			✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นาย [REDACTED] ณ์			✓
๗	นาย [REDACTED]			✓
๘	นาย [REDACTED]			✓
๙	นาย [REDACTED]		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๔๘๓๕ ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๔๓ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๐๙ ลงรับวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๑ สับ ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงถ่านหิน (หลัก) และเชื้อเพลิงแปรรูปจากขยะชุมชน (RDF) (เสริม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๓ หมู่ที่ ๕ ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๓๕ ๘๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายบัญชา วิเชียรชม		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]	๐๒๐-๖๑-๐๐๐๑๒		✓	
๒	นาง [REDACTED]	๐๒๓-๕๑-๐๐๔๙๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาง [REDACTED]	/		✓	
๒	นาง [REDACTED]	/			✓
๓	นาง [REDACTED]			✓	
๔	นาง [REDACTED]	/		✓	
๕	นาง [REDACTED]			✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นาย [REDACTED]			✓
๗	นาย [REDACTED]			✓
๘	นาย [REDACTED]			✓
๙	นาย [REDACTED]		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๔๘๓๕ ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ก-5

เอกสารผลการวิเคราะห์ถ่านหิน

Lot Report of Purchased Coal

To : ██████████ 09-22 M
CC : ██████████
Date of reported : 07/10/2024
Work order No. : Q24095513
Lab W/O : MQ3140-24-10-01
Report No. : FLF 036/24

Sample Code : สีเขียว AS1A GREEN #189

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	22.17
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-24	8.10
Volatile Matter, % (ADB)		37.42
Ash Content, % (ADB)		7.87
Fixed Carbon, % (ADB)		46.61
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	63.4
Total Hydrogen, % (ADB)		5.22
Total Nitrogen, % (ADB)		1.43
Total Sulfur, % (ADB)		0.30
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-24	21.78
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0027
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		5,198
NCV, kcal/kg (AR)		4,881
Hard Grove Index (ADB)		52
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-24	
- Initial Temperature, °C		1,170
- Softening Temperature, °C		1,200
- Hemispherical Temperature, °C		1,250
- Fluid Temperature, °C		1,310

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น
และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด)
โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by : ██████████ Checked and issued by : ██████████ Approved by : ██████████

Specialist Supervisor Asst. Section Manager

Lot Report of Purchased Coal

To : ██████████
CC : ██████████
Date of reported : 09/07/2024
Work order No. : Q24065511
Lab W/O : MQ3140-24-07-05
Report No. : FLF 029/24

Sample Code : สีเทา S1M6 HEN6 SENG # 75
45281-34 M

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	34.93
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	13.66
Volatile Matter, % (ADB)		39.98
Ash Content, % (ADB)		9.06
Fixed Carbon, % (ADB)		37.30
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	53.2
Total Hydrogen, % (ADB)		5.41
Total Nitrogen, % (ADB)		0.99
Total Sulfur, % (ADB)		0.57
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	30.77
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0155
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,813
NCV, kcal/kg (AR)		3,458
Hard Grove Index (ADB)		44
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	
- Initial Temperature, °C		1,200
- Softening Temperature, °C		1,250
- Hemispherical Temperature, °C		1,280
- Fluid Temperature, °C		1,300

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนา
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by : ██████████ Checked and issued by : ██████████ Approved by : ██████████

Chemist Supervisor Asst. Section Manager



รายงานผลการทดสอบด้านหิน

To : ██████████ Report No. : FLF 052/2024
CC : ██████████ Report Date : 18/11/2024
Work Order No. : Q24105511/1 ถึง 4
Sample Code : สีแดง S1M6 HEN6 SENG # 78 Laboratory W/O : CNO-10/2024/003, 004
Sample Description : ด้านหินจากรถบรรทุก รับเข้าโรงงาน CNO-11/2024/002, 005
Received Date : 25/10/24, 29/10/24, 04/11/24, Testing Date : 25/10/2024 - 15/11/2024
และ 11/11/24 36928-98 M

Test Items	Base	Unit	Test Method	Test Results
Total Moisture	AR	%	ASTM D3302/D3302M-22a	36.70
Inherent Moisture	ADB	%	ASTM D7582-24	12.22
Volatile Matter	ADB	%		40.86
Ash	ADB	%		7.99
Fixed Carbon	ADB	%		38.93
Gross Calorific Value (GCV)	AR	kcal/kg	ASTM D5865/D5865M-19	3,802
Net Calorific Value (NCV)	AR	kcal/kg		3,438
Total Carbon	ADB	%		55.4
Total Hydrogen	ADB	%		5.42
Total Nitrogen	ADB	%	ASTM D5373-21	1.14
Total Sulfur	ADB	%		0.43
Total Oxygen	ADB	%		29.62
Total Chlorine	ADB	%		0.0244
Hardgrove Grindability Index (HGI)	ADB	-	ASTM D409/D409M-24	47
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	-	°C	ASTM D1857/D1857M-24	
1. Initial Deformation Temperature (IT)				1,180
2. Softening Temperature (ST)				1,260
3. Hemispherical Temperature (HT)				1,280
4. Fluid Temperature (FT)				1,310

Note : AR = as-received basis และ ADB = air dried basis (as-determined basis)

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนา
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

The end of Test Report

Authorized By : ██████████

Asst. Section Manager

Issued Date : 18 NOV 2024



รายงานผลการทดสอบด้านหิน

To : ██████████ Report No. : FLF 054/2024
CC : ██████████ Report Date : 22/11/2024
Work Order No. : Q24105508, /2, /3 และ /4
Sample Code : สีเขียว AS1A GREEN #189 Laboratory W/O : CNO-10/2024/002
Sample Description : ด้านหินจากรถบรรทุก รับเข้าโรงงาน CNO-11/2024/001, 003, 007
Received Date : 11/10/24, 01/11/24, 07/11/24, Testing Date : 11/10/2024 - 22/11/2024
และ 15/11/24 54613-26 M

Test Items	Base	Unit	Test Method	Test Results
Total Moisture	AR	%	ASTM D3302/D3302M-22a	29.28
Inherent Moisture	ADB	%	ASTM D7582-24	12.30
Volatile Matter	ADB	%		40.81
Ash	ADB	%		5.13
Fixed Carbon	ADB	%		41.76
Gross Calorific Value (GCV)	AR	kcal/kg	ASTM D5865/D5865M-19	4,562
Net Calorific Value (NCV)	AR	kcal/kg		4,214
Total Carbon	ADB	%		59.1
Total Hydrogen	ADB	%		5.65
Total Nitrogen	ADB	%	ASTM D5373-21	1.01
Total Sulfur	ADB	%		0.49
Total Oxygen	ADB	%		28.62
Total Chlorine	ADB	%		0.0199
Hardgrove Grindability Index (HGI)	ADB	-	ASTM D409/D409M-24	46
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	-	°C	ASTM D1857/D1857M-24	
1. Initial Deformation Temperature (IT)				1,140
2. Softening Temperature (ST)				1,190
3. Hemispherical Temperature (HT)				1,260
4. Fluid Temperature (FT)				1,300

Note : AR = as-received basis และ ADB = air dried basis (as-determined basis)

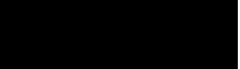

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน
(ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

The end of Test Report

Authorized By : ██████████

Asst. Section Manager

Issued Date : 22 NOV 2024

To : 
CC : 
Imported Coal Shipment : SING HENG SENG (GAR 3,800)
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -
Work order No. : Q23125511
Lab W/O : MQ3140-23-12-09
Report No. : FLF 057/23
Date of reported : 27/12/2023
Period of receiving at TPI PL plant : -

45835.04 t

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	38.20
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	10.64
Ash Content, % (ADB)		8.15
Volatile Matter, % (ADB)		40.86
Fixed Carbon, % (ADB)		40.35
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	57.2
Total Hydrogen, % (ADB)		5.30
Total Nitrogen, % (ADB)		1.09
Total Sulfur, % (ADB)		0.44
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.82
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0047
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,736
NCV, kcal/kg (AR)		3,367
Hard Grove Index (ADB)		55
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D409/D409M-16	
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,100
Softening Temperature, °C		1,150
Hemispherical Temperature, °C		1,170
Fluid Temperature, °C		1,200

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นที่ที่เจบบัน) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by :

Approved by:

Chemist

Supervisor

Section Manager

To : 
CC : 
Imported Coal Shipment : SING HENG SENG # 71
Source : SING HENG SENG (GAR 3,700)
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -
Work order No. : Q24015510
Lab W/O : MQ3140-24-01-05
Report No. : FLF 002/24
Date of reported : 30/01/2024
Period of receiving at TPI PL plant : -

45129.48 t

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	37.28
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	11.39
Ash Content, % (ADB)		8.04
Volatile Matter, % (ADB)		40.46
Fixed Carbon, % (ADB)		40.11
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	55.8
Total Hydrogen, % (ADB)		5.28
Total Nitrogen, % (ADB)		1.12
Total Sulfur, % (ADB)		0.63
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	29.13
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0143
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,730
NCV, kcal/kg (AR)		3,367
Hard Grove Index (ADB)		44
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D409/D409M-16	
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,130
Softening Temperature, °C		1,160
Hemispherical Temperature, °C		1,180
Fluid Temperature, °C		1,210

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นที่ที่เจบบัน) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:



Checked and issued by :

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

To : 
CC : 
Imported Coal Shipment : SING HENG SENG
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -
Work order No. : Q24035515
Lab W/O : MQ3140-24-04-01
Report No. : FLF 013/24
Date of reported : 03/04/2024
Period of receiving at TPI PL plant : -

45188.88 t

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	41.19
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	12.70
Ash Content, % (ADB)		7.48
Volatile Matter, % (ADB)		40.74
Fixed Carbon, % (ADB)		39.08
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	55.4
Total Hydrogen, % (ADB)		5.46
Total Nitrogen, % (ADB)		1.05
Total Sulfur, % (ADB)		0.43
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	30.18
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0111
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,548
NCV, kcal/kg (AR)		3,187
Hard Grove Index (ADB)		57
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D409/D409M-16	
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,110
Softening Temperature, °C		1,150
Hemispherical Temperature, °C		1,180
Fluid Temperature, °C		1,230

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นที่ที่เจบบัน) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by :

Approved by:

Chemist

Supervisor

Section Manager

To : 
CC : 
Sample Code : SING HENG SENG # 76
Date of reported : 06/09/2024
Work order No. : Q24055512
Lab W/O : MQ3140-24-09-01
Report No. : FLF 031/24

43792.65 t

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	29.44
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-24	12.09
Volatile Matter, % (ADB)		39.38
Ash Content, % (ADB)		8.93
Fixed Carbon, % (ADB)		39.60
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	57.1
Total Hydrogen, % (ADB)		5.58
Total Nitrogen, % (ADB)		1.03
Total Sulfur, % (ADB)		0.91
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-24	28.45
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0021
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,451
NCV, kcal/kg (AR)		4,105
Hard Grove Index (ADB)		50
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D409/D409M-24	
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-24	1,180
Softening Temperature, °C		1,220
Hemispherical Temperature, °C		1,270
Fluid Temperature, °C		1,320

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นที่ที่เจบบัน) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by :

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

Lot Report of Purchased Coal

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample : [REDACTED] #43
Date of reported : 31/05/2024
Work order No. : Q24055506
Lab W/O : MQ3140-24-05-11
Report No. : FLF 020/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	31.72
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	12.86
Volatile Matter, % (ADB)		38.96
Ash Content, % (ADB)		6.24
Fixed Carbon, % (ADB)		41.94
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	59.1
Total Hydrogen, % (ADB)		5.72
Total Nitrogen, % (ADB)		1.06
Total Sulfur, % (ADB)	ASTM D4239-18 ^{Et}	0.57
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.31
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0481
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,491
NCV, kcal/kg (AR)		4,134
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	56
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	
Initial Temperature, °C		1,150
Softening Temperature, °C		1,200
Hemispherical Temperature, °C		1,260
Fluid Temperature, °C		1,300

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนา
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

Lot Report of Purchased Coal

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample : [REDACTED] 45664-35 M4
Date of reported : 01/08/2024
Work order No. : Q24075507
Lab W/O : MQ3140-24-08-01
Report No. : FLF 030/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	30.88
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	11.37
Volatile Matter, % (ADB)		34.80
Ash Content, % (ADB)		8.96
Fixed Carbon, % (ADB)		44.87
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	59.9
Total Hydrogen, % (ADB)		5.27
Total Nitrogen, % (ADB)		1.08
Total Sulfur, % (ADB)	ASTM D4239-18 ^{Et}	0.58
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	24.21
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0171
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,510
NCV, kcal/kg (AR)		4,170
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	55
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	
Initial Temperature, °C		1,090
Softening Temperature, °C		1,190
Hemispherical Temperature, °C		1,270
Fluid Temperature, °C		1,385

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนา
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

Lot Report of Purchased Coal

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample Code : EASTERN PEARL # 77
(เก็บจากกอง Stock) 48584-25 M4
Date of reported : 07/10/2024
Work order No. : Q24095517
Lab W/O : MQ3140-24-09-09
Report No. : FLF 035/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	43.20
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-24	14.48
Volatile Matter, % (ADB)		36.34
Ash Content, % (ADB)		15.67
Fixed Carbon, % (ADB)		33.51
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	48.7
Total Hydrogen, % (ADB)		5.09
Total Nitrogen, % (ADB)		0.76
Total Sulfur, % (ADB)	ASTM D4239-18 ^{Et}	0.50
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-24	29.28
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0411
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,083
NCV, kcal/kg (AR)		2,712
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-24	52
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-24	
- Initial Temperature, °C		1,220
- Softening Temperature, °C		1,350
- Hemispherical Temperature, °C		1,430
- Fluid Temperature, °C		1,500

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น
และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ)
โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

Lot Report of Purchased Coal

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample Code : EASTERN PEARL # 78
(เก็บจากกอง Stock) 49356-53 M4
Date of reported : 08/10/2024
Work order No. : Q24095519
Lab W/O : MQ3140-24-10-03
Report No. : FLF 038/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	40.59
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-24	12.73
Volatile Matter, % (ADB)		37.32
Ash Content, % (ADB)		14.70
Fixed Carbon, % (ADB)		35.25
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	51.6
Total Hydrogen, % (ADB)		5.21
Total Nitrogen, % (ADB)		0.85
Total Sulfur, % (ADB)	ASTM D4239-18 ^{Et}	0.44
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-24	27.20
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0304
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,322
NCV, kcal/kg (AR)		2,952
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-24	48
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-24	
- Initial Temperature, °C		1,240
- Softening Temperature, °C		1,330
- Hemispherical Temperature, °C		1,370
- Fluid Temperature, °C		1,450

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น
และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ)
โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Specialist

Supervisor

Asst. Section Manager

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample : [REDACTED]
Date of reported : 05/06/2024
Work order No. : Q24055509
Lab W/O : MQ3140-24-06-01
Report No. : FLF 021/24

Lot Report of Purchased Coal
9526.67 M

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	27.83
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	13.97
Volatile Matter, % (ADB)		38.42
Ash Content, % (ADB)		8.21
Fixed Carbon, % (ADB)		39.40
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	55.9
Total Hydrogen, % (ADB)		5.68
Total Nitrogen, % (ADB)		1.13
Total Sulfur, % (ADB)		0.82
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	28.26
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0264
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,526
NCV, kcal/kg (AR)		4,186
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	46
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	1,180
Initial Temperature, °C		1,220
Softening Temperature, °C		1,250
Hemispherical Temperature, °C		1,280
Fluid Temperature, °C		1,280

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนา
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample : [REDACTED]
Date of reported : 07/10/2024
Work order No. : Q24095513
Lab W/O : MQ3140-24-10-01
Report No. : FLF 036/24

Lot Report of Purchased Coal

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	22.17
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-24	8.10
Volatile Matter, % (ADB)		37.42
Ash Content, % (ADB)		7.87
Fixed Carbon, % (ADB)		46.61
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	63.4
Total Hydrogen, % (ADB)		5.22
Total Nitrogen, % (ADB)		1.43
Total Sulfur, % (ADB)		0.30
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-24	21.78
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0027
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		5,198
NCV, kcal/kg (AR)		4,881
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-24	52
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-24	1,170
Initial Temperature, °C		1,200
Softening Temperature, °C		1,250
Hemispherical Temperature, °C		1,310
Fluid Temperature, °C		1,310

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทั้งฉบับ)
โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Specialist

Supervisor

Asst. Section Manager



รายงานผลการทดสอบถ่านหิน

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample Code : สีเขียว ASIA GREEN #167
Sample Description : ถ่านหินจากระบบรอก รับเข้าโรงงาน
Received Date : 11/10/24, 01/11/24, 07/11/24, 15/11/24
Report No. : FLF 054/2024
Report Date : 22/11/2024
Work Order No. : Q24105508, /2, /3 และ /4
Laboratory W/O : CNO-10/2024/002
Testing Date : 11/10/2024 - 22/11/2024

Test Items	Base	Unit	Test Method	Test Results
Total Moisture	AR	%	ASTM D3302/D3302M-22a	29.28
Inherent Moisture	ADB	%	ASTM D7582-24	12.30
Volatile Matter	ADB	%		40.81
Ash	ADB	%		5.13
Fixed Carbon	ADB	%		41.76
Gross Calorific Value (GCV)	AR	kcal/kg	ASTM D5865/D5865M-19	4,562
Net Calorific Value (NCV)	AR	kcal/kg		4,214
Total Carbon	ADB	%	ASTM D5373-21	59.1
Total Hydrogen	ADB	%		5.65
Total Nitrogen	ADB	%		1.01
Total Sulfur	ADB	%	ASTM D4239-18 ^{El} (Method A)	0.49
Total Oxygen	ADB	%	ASTM D3176-24	28.62
Total Chlorine	ADB	%	Based on ASTM D4208-19	0.0199
Hardgrove Grindability Index (HGI)	ADB	-	ASTM D409/D409M-24	46
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	-	°C	ASTM D1857/D1857M-24	1,140
1. Initial Deformation Temperature (IT)				1,190
2. Softening Temperature (ST)				1,260
3. Hemispherical Temperature (HT)				1,300
4. Fluid Temperature (FT)	-	°C		1,300

Note : AR = as-received basis และ ADB = air dried basis (as-determined basis)

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

The end of Test Report

Authorized By:

Asst. Section Manager

Issued Date : 22 NOV 2024

Lot Report of Purchased Coal

To : [REDACTED]
CC : [REDACTED]
Sample : [REDACTED]
Date of reported : 09/07/2024
Work order No. : Q24065511
Lab W/O : MQ3140-24-07-05
Report No. : FLF 029/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	34.93
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	13.66
Volatile Matter, % (ADB)		39.98
Ash Content, % (ADB)		9.06
Fixed Carbon, % (ADB)		37.30
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	53.2
Total Hydrogen, % (ADB)		5.41
Total Nitrogen, % (ADB)		0.99
Total Sulfur, % (ADB)		0.57
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	30.77
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0155
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		3,813
NCV, kcal/kg (AR)		3,458
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	44
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	1,200
Initial Temperature, °C		1,250
Softening Temperature, °C		1,280
Hemispherical Temperature, °C		1,300
Fluid Temperature, °C		1,300

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:

Chemist

Supervisor

Asst. Section Manager

To : 
CC : 
Sample Code : 8219
Lot Report of Purchased Coal
Date of reported : 16/05/2024
Work order No. : Q24045515
Lab W/O : MQ3140-24-06-05
Report No. : FLF 017/24

SING HENG SENG #4

43770.69 กก

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	34.87
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	13.08
Ash Content, % (ADB)		8.46
Volatile Matter, % (ADB)		39.39
Fixed Carbon, % (ADB)		39.07
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	55.7
Total Hydrogen, % (ADB)		5.56
Total Nitrogen, % (ADB)		1.06
Total Sulfur, % (ADB)		0.55
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	28.67
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0194
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,018
NCV, kcal/kg (AR)		3,656
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	50
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	
Initial Temperature, °C		1,250
Softening Temperature, °C		1,310
Hemispherical Temperature, °C		1,340
Fluid Temperature, °C		1,380

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:

Checked and issued by:

Approved by:


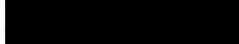
Specialist

Supervisor

Asst. Section Manager



รายงานผลการทดสอบอาณัติ

To : 
CC : 
Sample Code : สฟ # FEB # 4
Sample Description : ถ่านหินจากถาวรทุก รับเข้าโรงงาน
Received Date : 10/10/24, 31/10/24, 21/11/24,
และ 09/12/24 38025.91 กก
Report No. : FLF 063/24
Report Date : 16/12/2024
Work Order No. : Q24105507, /2, /3 และ /4
Laboratory W/O : CNO-10/2024-001, 005
CNO-11/2024-009
CNO-12/2024-005, 006
Testing Date : 10/10/2024 - 16/12/2024

Test Items	Base	Unit	Test Method	Test Results
Total Moisture	AR	%	ASTM D3302/D3302M-22a	33.22
Inherent Moisture	ADB	%	ASTM D7582-24	10.74
Volatile Matter	ADB	%		39.66
Ash	ADB	%		9.48
Fixed Carbon	ADB	%		40.12
Gross Calorific Value (GCV)	AR	kcal/kg	ASTM D5865/D5865M-19	4,127
Net Calorific Value (NCV)	AR	kcal/kg		3,773
Total Carbon	ADB	%	ASTM D5373-21	57.2
Total Hydrogen	ADB	%		5.36
Total Nitrogen	ADB	%		1.05
Total Sulfur	ADB	%	ASTM D4239-18 ^{Et} (Method A)	0.62
Total Oxygen	ADB	%	ASTM D3176-24	26.29
Total Chlorine	ADB	%	Based on ASTM D4208-19	0.0266
Hardgrove Grindability Index (HGI)	ADB	-	ASTM D409/D409M-24	50
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	-	°C	ASTM D1857/D1857M-24	
Initial Deformation Temperature (IT)				1,200
2. Softening Temperature (ST)				1,240
3. Hemispherical Temperature (HT)				1,270
4. Fluid Temperature (FT)				1,310

Note : AR = as-received basis และ ADB = air dried basis (as-determined basis)

Remark : รายงานฉบับนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งห้องปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อบางส่วน (ยกเว้นทำทั้งฉบับ) โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

The end of Test Report

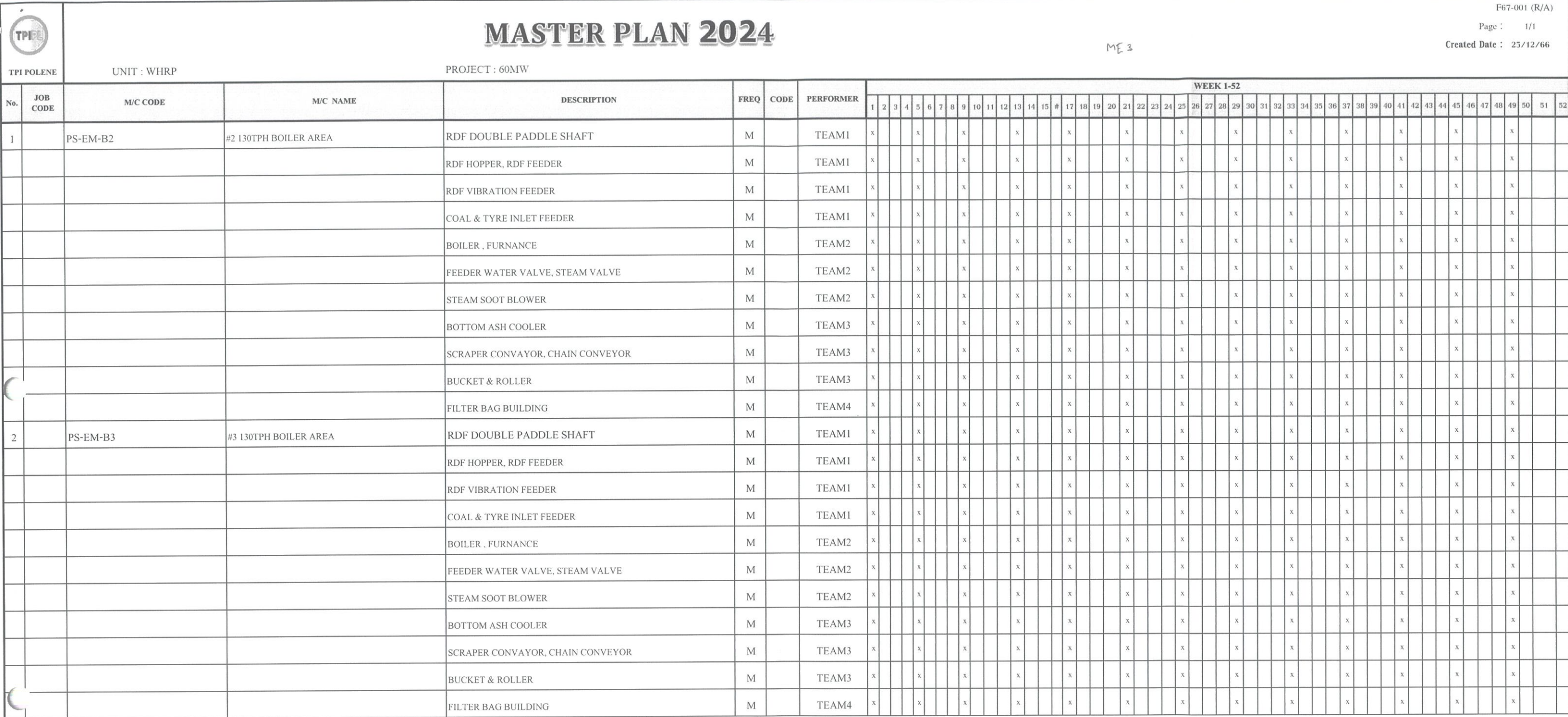
Authorized By : 

Asst. Section Manager

Issued Date : 16 DEC 2024

ภาคผนวก ก-6

เอกสารตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุง Master Plan ประจำปี พ.ศ. 2567



จัดทำ _____
ENGINEER/SUPERVISOR
DATE : _____

ตรวจทาน
SECTION MANAGER/ASST
DATE :
กานต์ ปลื้มจ่อน
ผู้อำนวยการฝ่าย MECHANICAL

อนุมัติ
 DEPARTMENT MANAGER/ASST.
 DATE :

25 ဇ.အ. 2566



UNIT : WHRP

PROJECT : 70MW

MASTER PLAN 2024

F67-001 (R/A)

Page : 1/1

Created Date : 25/12/66

No.	JOB CODE	M/C CODE	M/C NAME	DESCRIPTION	FREQ	CODE	PERFORMER	WEEK 1-52																																																										
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	#	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
1		PS-EM-B4	#4 130TPH BOILER AREA	RDF DOUBLE PADDLE SHAFT	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x				x																			
				RDF HOPPER, RDF FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				RDF VIBRATION FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				COAL & TYRE INLET FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BOILER , FURNANCE	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				FEEDER WATER VALVE, STEAM VALVE	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				STEAM SOOT BLOWER	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BOTTOM ASH COOLER	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				SCRAPER CONVAYOR, CHAIN CONVEYOR	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BUCKET & ROLLER	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				FILTER BAG BUILDING	M		TEAM4	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
2		PS-EM-B5	#5 130TPH BOILER AREA	RDF DOUBLE PADDLE SHAFT	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				RDF HOPPER, RDF FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				RDF VIBRATION FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				COAL & TYRE INLET FEEDER	M		TEAM1	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BOILER , FURNANCE	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				FEEDER WATER VALVE, STEAM VALVE	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				STEAM SOOT BLOWER	M		TEAM2	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BOTTOM ASH COOLER	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				SCRAPER CONVAYOR, CHAIN CONVEYOR	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				BUCKET & ROLLER	M		TEAM3	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		
				FILTER BAG BUILDING	M		TEAM4	x			x			x			x			x			x			x			x			x			x				x				x					x																		

จัดทำ

ENGINEER/SUPERVISOR

DATE : _____

ធនាគារ

SECTION MANAGER/ASST.

DATE :

DATE : ตามคำร้องขอ
ผู้ว่าราชการจังหวัด MECHANICAL
 25 ธ.ค. 256

6

DEPARTMENT MANAGER/ASST.

DATE :

กานต์ ปันทองอ่อน
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย MECHANICAL
25 ธ.ค. 2566

ภาคผนวก ก-7

แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)

MASTER PLAN FOR EP AND BAG HOUSE

Cost C2 : P0000

PLANNING

APPROVED BY

PLANNING BY :

ROUTE NUMBER : M2400-01

UNIT : M2410 EP

Freq 04 Week

MASTER PLAN FOR BAG FILTER

Cost C2 : P0000

PLANNING BY:

APPROVED BY

PLANNING BY :

ROUTE NUMBER : M2400-02

UNIT : M2420 BAG FILTER

Freq 04 Week

ภาคผนวก ก-8

แผนฝึกปฏิบัติการฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2567

แผนฝึกปฏิบัติการฉุกเฉินประจำปี 2567

F22-009 (R/F)

Revision : A

บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

ประเภทเหตุการณ์	สถานที่	รายละเอียดการฝึกซ้อม	เดือน												COORDINATE	คณะกรรมการฯ ความปลอดภัยฯ		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		บังคับบัญชา	ปฏิบัติการ	จบ.วิชาชีพ
1. เพลิงไหม้	อาคาร TG. 1,2,3	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	อาคาร TG. 4,5,6,7	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	อาคาร TG. 61,62	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	อาคาร RDF Plant	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	อาคาร Boiler 13	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
2. ระเบิด	อาคาร TG. 8	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพลิงไหม้ ระเบิดและอพยพหนีไฟ													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
3. สารเคมีหกรั่วไหล	Water treatment 1	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	Cooling Tower TG.7	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			
	Chemical Pulp TG.8	การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล													โรงไฟฟ้า, ME, E&I			

จัดทำโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกดับเพลิงและกู้ภัย
วันที่ 28 ธ.ค. 2566

ตรวจสอบโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย TQM.
วันที่ 28 ธ.ค. 2566

อนุมัติโดย

รองผู้จัดการใหญ่อาวุโส
วันที่ 28 ธ.ค. 2566